



В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»
03.09.2025
НАЧ. УПРАВЛЕНИЯ ПРИП
ТУРБИНА А. Н.

- Допускаемые отклонения по размерам и весу, и припуски на механическую обработку по II классу по ГОСТ 26645-85.
- Неуказанные радиусы R принять 3 мм.
- При визуальном осмотре допускается одиночные раковины размером по наибольшему измерению не более 5 мм на каждые 10 дм², но не более 10 раковин на всю поверхность.
- Трещины по поверхности не допускаются.

168АНПЗ/07/2024-02-07 В0						Лит.			Масса		Масштаб	
Опора трубной решетки тип №2						Т			31		1:2,5	
35Х23Н7СЛ ГОСТ 977-88						Лист			Листов		1	
ООО "РКП"												